

RUČNÍ SADOVÝ ZÁVITNÍK

Hand tap

 Handgewindebohrer

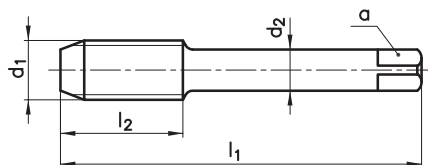
 Ручные метчики

 Maschi a mano

 El Takım Kılavuzu

TYPE
N

0200



M



DIN
13

HSS

DIN
352

LH

ISO 2
6H



narex
žďanice

d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	Ø
M 3	0,5	40	9	3,5	2,7	3	2,5
M 3,5	0,6	45	11	4	3	3	2,9
M 4	0,7	45	12	4,5	3,4	3	3,3
M 4,5	0,75	50	13	6	4,9	3	3,7
M 5	0,8	50	13	6	4,9	3	4,2
M 6	1	56	15	6	4,9	3	5
M 7	1	56	15	6	4,9	3	6
M 8	1,25	63	18	6	4,9	3	6,8
M 9	1,25	63	18	7	5,5	3	7,8
M 10	1,5	70	20	7	5,5	3	8,5
M 11	1,5	70	20	8	6,2	3	9,5
M 12	1,75	75	23	9	7	3	10,2
M 14	2	80	25	11	9	4	12
M 16	2	80	25	12	9	4	14
M 18	2,5	95	30	14	11	4	15,5
M 20	2,5	95	30	16	12	4	17,5
M 22	2,5	100	30	18	14,5	4	19,5
M 24	3	110	34	18	14,5	4	21
M 27	3	110	34	20	16	4	24
M 30	3,5	125	40	22	18	4	26,5
M 33	3,5	125	40	25	20	4	29,5
M 36	4	150	50	28	22	4	32
M 39	4	150	50	32	24	4	35
M 42	4,5	150	56	32	24	4	37,5
M 45	4,5	160	58	36	29	6	40,5
M 48	5	180	65	36	29	6	43
M 52	5	180	65	40	32	6	47

Řezné podmínky / Cutting conditions / V_c

P1.1	Konstrukční oceli / Structural steels <500N/mm ²
P1.2	Nelegované litě oceli / Plain cast steels <500N/mm ²
P2.1	Automatové oceli / Free-cutting steels <800N/mm ²
P2.2	Konstrukční oceli / Structural steels <800N/mm ²
P2.3	Nelegované litě oceli / Plain cast steels <800N/mm ²
K6.1	Šedá litina / Grey cast iron
K6.2	Tvárná a temper. litina / Spher. graphite and mall. cast iron
N8.1	Legovaný hliník / Aluminium alloys Si<10%
N8.2	Legovaný hliník / Aluminium alloys Si>10%
N10.1	Slitiny mědi s krátkou třískou / Short chipping copper alloys