

STROJNÍ ZÁVITNÍK S PŘÍMOU DRÁŽKOU A LAMAČEM

Machine tap with straight flutes and spiral point

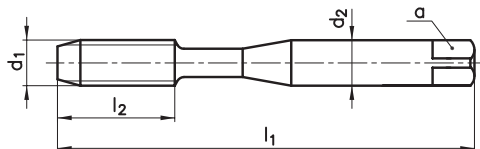
 Maschinengewindebohrer mit geraden Nuten und Schälanschnitt, Form B
 Машинный метчик с прямой канавкой и со стружколомом

 Maschi a macchina con taglienti diritti e imbocco corretto
 Düz Kanal ve Eğik Ağz Bilemeli Makina Kılavuzu

TYPE
UNI

1720NX

1720NXIKZN



HL

HL

d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	Ø		
M 2	0,4	45	8	2,8	2,1	3	1,6	•	
M 2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	3	2,05	•	
M 3	0,5	56	11	3,5	2,7	3	2,5	•	
M 4	0,7	63	13	4,5	3,4	3	3,3	•	
M 5	0,8	70	16	6	4,9	3	4,2	•	
M 6	1	80	19	6	4,9	3	5	•	•
M 8	1,25	90	22	8	6,2	3	6,8	•	•
M 10	1,5	100	24	10	8	3	8,5	•	•

M



DIN
13

HSSE
PM

DIN
371

ISO 2
6HX



Řezné podmínky / Cutting conditions / V_c

P1	Oceli / Steels <500N/mm ²	22-26	25-30
P2	Oceli / Steels <800N/mm ²	18-22	20-25
P3	Oceli / Steels <1200N/mm ²	15-18	10-12
P4	Oceli / Steels <1400N/mm ²	8-14	10-16
M5	Nerezavějící oceli / Stainless steels	12-15	12-15
K6	Šedá a temperovaná litina / Grey and spheroidal cast iron	15-22	15-22
N7	Čistý hliník / Unalloyed aluminium	32-40	40-50
N8	Legovaný hliník / Aluminium alloys	15-22	15-22
N9	Měď čistá / Pure copper	22-25	25-30
N10	Slitiny mědi / Copper alloys	10-12	12-15
N11	Zinek a slitiny zinku / Zinc and zinc alloys	10-12	12-15



STROJNÍ ZÁVITNÍK S PŘÍMOU DRÁŽKOU A LAMAČEM

Machine tap with straight flutes and spiral point

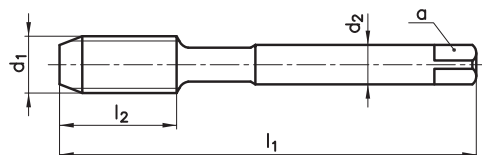
 Maschinengewindebohrer mit geraden Nuten und Schälanschnitt, Form B
 Mашинный метчик с прямой канавкой и со стружколомом

 Maschi a macchina con taglienti diritti e imbocco corretto
 Düz Kanal ve Eğik Ağz Bilemeli Makina Kılavuzu

TYPE
UNI

3720NX

3720NXIKZN



HL

HL

d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	Ø		
M 12	1,75	110	28	9	7	3	10,2	•	•
M 14	2	110	30	11	9	4	12	•	•
M 16	2	110	32	12	9	4	14	•	•
M 20	2,5	140	34	16	12	4	17,5	•	•
M 24	3	160	38	18	14,5	3	21	•	•
M 27	3	160	38	20	16	4	24	•	•
M 30	3,5	180	45	22	18	4	26,5	•	•

M

60°

DIN
13

HSSE
PM

DIN
376

ISO 2
6HX

B

3,5-6

1,35

Řezné podmínky / Cutting conditions / V_c

P1	Oceli / Steels <500N/mm ²	22-26	25-30
P2	Oceli / Steels <800N/mm ²	18-22	20-25
P3	Oceli / Steels <1200N/mm ²	15-18	10-12
P4	Oceli / Steels <1400N/mm ²	8-14	10-16
M5	Nerezavějící oceli / Stainless steels	12-15	12-15
K6	Šedá a temperovaná litina / Grey and spheroidal cast iron	15-22	15-22
N7	Čistý hliník / Unalloyed aluminium	32-40	40-50
N8	Legovaný hliník / Aluminium alloys	15-22	15-22
N9	Měď čistá / Pure copper	22-25	25-30
N10	Slitiny mědi / Copper alloys	10-12	12-15
N11	Zinek a slitiny zinku / Zinc and zinc alloys	10-12	12-15

