

# STROJNÍ ZÁVITNÍK SE ŠROUBOVITOU DRÁŽKOU 40°

Machine tap with right-hand spiral flutes 40°

 Maschinengewindebohrer mit 40° RSP, rechtsschneidend

 Машинный метчик со спиральной канавкой 40°

 Maschi a macchina con taglienti elicoidali destri 40°

 40° Helis Makina Kılavuzu

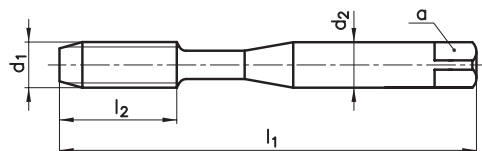
TYPE  
N

2050

2090

2060

2050BC



OX

TIN

| d <sub>1</sub> | P    | l <sub>1</sub> | l <sub>2</sub> | d <sub>2</sub> | a   | z | Ø    |   |   |   |
|----------------|------|----------------|----------------|----------------|-----|---|------|---|---|---|
| M 2            | 0,4  | 45             | 6              | 2,8            | 2,1 | 3 | 1,6  | • | • | • |
| M 2,5          | 0,45 | 50             | 7,5            | 2,8            | 2,1 | 3 | 2,05 | • | • | • |
| M 3            | 0,5  | 56             | 5              | 3,5            | 2,7 | 3 | 2,5  | • | • | • |
| M 3,5          | 0,6  | 56             | 6              | 4              | 3   | 3 | 2,9  | • | • | • |
| M 4            | 0,7  | 63             | 7              | 4,5            | 3,4 | 3 | 3,3  | • | • | • |
| M 4,5          | 0,75 | 70             | 8              | 6              | 4,9 | 3 | 3,7  | • | • | • |
| M 5            | 0,8  | 70             | 8              | 6              | 4,9 | 3 | 4,2  | • | • | • |
| M 6            | 1    | 80             | 10             | 6              | 4,9 | 3 | 5    | • | • | • |
| M 7            | 1    | 80             | 10             | 7              | 5,5 | 3 | 6    | • | • | • |
| M 8            | 1,25 | 90             | 13             | 8              | 6,2 | 3 | 6,8  | • | • | • |
| M 9            | 1,25 | 90             | 13             | 9              | 7   | 3 | 7,8  | • | • | • |
| M 10           | 1,5  | 100            | 15             | 10             | 8   | 3 | 8,5  | • | • | • |

M

60°

DIN  
13

HSSE

DIN  
371

ISO 2  
6H

C  
2-3

40°

Řezné podmínky / Cutting conditions / V<sub>c</sub>

|       |                                                                 |       |       |       |       |
|-------|-----------------------------------------------------------------|-------|-------|-------|-------|
| P2.2  | Konstrukční oceli / Structural steels <800N/mm <sup>2</sup>     | 10-14 | 10-12 | 12-15 | 10-14 |
| P2.3  | Nelegované lité oceli / Plain cast steels <800N/mm <sup>2</sup> | 10-14 | 10-12 | 12-15 | 10-14 |
| K6.2  | Tvárná a temper. litina / Spher. graphite and mall. cast iron   | 4-7   |       | 6-8   | 4-7   |
| N8.1  | Legovaný hliník / Aluminium alloys Si<10%                       | 14-20 | 14-20 | 15-30 | 14-20 |
| N8.2  | Legovaný hliník / Aluminium alloys Si>10%                       |       | 12-15 | 14-20 |       |
| N10.2 | Slitiny mědi s dlouhou třískou / Long chipping copper alloys    | 6-10  |       | 10-15 | 6-10  |
| N11.1 | Zinek a slitiny zinku / Zinc and zinc alloys                    |       | 8-10  |       |       |

narex<sup>®</sup>  
žďanice

# STROJNÍ ZÁVITNÍK SE ŠROUBOVITOU DRÁŽKOU 40°

Machine tap with right-hand spiral flutes 40°

 Maschinengewindebohrer mit 40° RSP, rechtsschneidend

 Машинный метчик со спиральной канавкой 40°

 Maschi a macchina con taglienti elicoidali destri 40°

 40° Helis Makina Kılavuzu

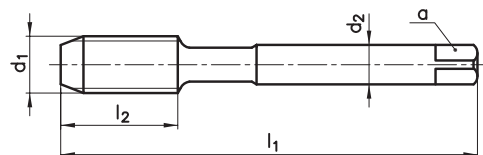
TYPE  
N

4050

4090

4060

4050BC



M



DIN  
13

HSSE

DIN  
376

ISO 2  
6H



| d <sub>1</sub> | P    | l <sub>1</sub> | l <sub>2</sub> | d <sub>2</sub> | a    | z | Ø    |   | OX | TIN |
|----------------|------|----------------|----------------|----------------|------|---|------|---|----|-----|
| M 3            | 0,5  | 56             | 5              | 2,2            | -    | 3 | 2,5  | • | •  | •   |
| M 3,5          | 0,6  | 56             | 6              | 2,5            | 2,1  | 3 | 2,9  | • | •  | •   |
| M 4            | 0,7  | 63             | 7              | 2,8            | 2,1  | 3 | 3,3  | • | •  | •   |
| M 4,5          | 0,75 | 70             | 8              | 3,5            | 2,7  | 3 | 3,7  | • | •  | •   |
| M 5            | 0,8  | 70             | 8              | 3,5            | 2,7  | 3 | 4,2  | • | •  | •   |
| M 6            | 1    | 80             | 10             | 4,5            | 3,4  | 3 | 5    | • | •  | •   |
| M 7            | 1    | 80             | 10             | 5,5            | 4,3  | 3 | 6    | • | •  | •   |
| M 8            | 1,25 | 90             | 13             | 6              | 4,9  | 3 | 6,8  | • | •  | •   |
| M 9            | 1,25 | 90             | 13             | 7              | 5,5  | 3 | 7,8  | • | •  | •   |
| M 10           | 1,5  | 100            | 15             | 7              | 5,5  | 3 | 8,5  | • | •  | •   |
| M 11           | 1,5  | 100            | 15             | 8              | 6,2  | 3 | 9,5  | • | •  | •   |
| M 12           | 1,75 | 110            | 18             | 9              | 7    | 3 | 10,2 | • | •  | •   |
| M 14           | 2    | 110            | 20             | 11             | 9    | 3 | 12   | • | •  | •   |
| M 16           | 2    | 110            | 20             | 12             | 9    | 3 | 14   | • | •  | •   |
| M 18           | 2,5  | 125            | 25             | 14             | 11   | 4 | 15,5 | • | •  | •   |
| M 20           | 2,5  | 140            | 25             | 16             | 12   | 4 | 17,5 | • | •  | •   |
| M 22           | 2,5  | 140            | 25             | 18             | 14,5 | 4 | 19,5 | • | •  | •   |
| M 24           | 3    | 160            | 30             | 18             | 14,5 | 4 | 21   | • | •  | •   |
| M 27           | 3    | 160            | 30             | 20             | 16   | 4 | 24   | • | •  | •   |
| M 30           | 3,5  | 180            | 35             | 22             | 18   | 4 | 26,5 | • | •  | •   |
| M 33           | 3,5  | 180            | 35             | 25             | 20   | 4 | 29,5 | • | •  | •   |
| M 36           | 4    | 200            | 40             | 28             | 22   | 4 | 32   | • | •  | •   |

Řezné podmínky / Cutting conditions / V<sub>c</sub>

|       |                                                                 |       |       |       |       |
|-------|-----------------------------------------------------------------|-------|-------|-------|-------|
| P2.2  | Konstrukční oceli / Structural steels <800N/mm <sup>2</sup>     | 10-14 | 10-12 | 12-15 | 10-14 |
| P2.3  | Nelegované lité oceli / Plain cast steels <800N/mm <sup>2</sup> | 10-14 | 10-12 | 12-15 | 10-14 |
| K6.2  | Tvárná a temper. litina / Spher. graphite and mall. cast iron   | 4-7   |       | 6-8   | 4-7   |
| N8.1  | Legovaný hliník / Aluminium alloys Si<10%                       | 14-20 | 14-20 | 15-30 | 14-20 |
| N8.2  | Legovaný hliník / Aluminium alloys Si>10%                       |       | 12-15 | 14-20 |       |
| N10.2 | Slitiny mědi s dlouhou třískou / Long chipping copper alloys    | 6-10  |       | 10-15 | 6-10  |
| N11.1 | Zinek a slitiny zinku / Zinc and zinc alloys                    |       | 8-10  |       |       |

**narex**  
žďanice