

STROJNÍ ZÁVITNÍK SE ŠROUBOVITOU DRÁŽKOU 40°

Machine tap with right-hand spiral flutes 40°



Maschinengewindebohrer mit 40° RSP, rechtsschneidend



Машинный метчик со спиральной канавкой 40°



Maschi a macchina con taglienti elicoidali destri 40°

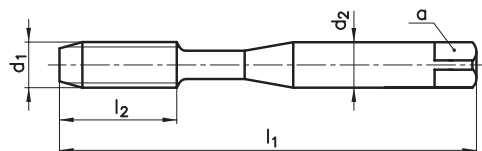


40° Helis Makina Kılavuzu

TYPE
VA

2294

2264



OX

TiN

d ₁	tpi	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	Ø		
UNC No.5	40	56	5	3,5	2,7	3	2,6	•	•
UNC No.6	32	56	7	4	3	3	2,85	•	•
UNC No.8	32	63	7	4,5	3,4	3	3,5	•	•
UNC No.10	24	70	8	6	4,9	3	3,9	•	•
UNC No.12	24	80	10	6	4,9	3	4,5	•	•
UNC 1/4	20	80	10	7	5,5	3	5,2	•	•
UNC 5/16	18	90	13	8	6,2	3	6,6	•	•
UNC 3/8	16	90	15	9	7	3	8	•	•

UNC



HSSE

≈DIN
371

2BX



Řezné podmínky / Cutting conditions / V_c

P3.1	Cement. a nitr. / Case hardened and nitriding steels	3-5	6-8
P3.3	Nástrojové oceli / Tool steels		6-8
M5.1	Nerezavějící oceli / Stainless steels 450-800N/mm²	4-7	8-14
M5.2	Nerezavějící oceli / Stainless steels 600-1000N/mm²	3-5	6-10
K6.2	Tvárná a temper. litina / Spher. graphite and mall. cast iron		7-10
N9.1	Měď čistá / Pure copper		8-12
N10.2	Slitiny mědi s dlouhou třískou / Long chipping copper alloys		10-15

narex
žďanice

STROJNÍ ZÁVITNÍK SE ŠROUBOVITOU DRÁŽKOU 40°

Machine tap with right-hand spiral flutes 40°

 Maschinengewindebohrer mit 40° RSP, rechtsschneidend

 Машинный метчик со спиральной канавкой 40°

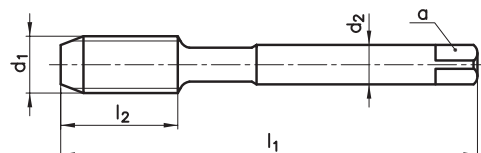
 Maschi a macchina con taglienti elicoidali destri 40°

 40° Helis Makina Kılavuzu

TYPE
VA

4294

4264



OX

TiN

UNC



HSSE

≈DIN
376

2BX



d ₁	tpi	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	Ø	OX	TiN
UNC 7/16	14	100	18	8	6,2	3	9,4	•	•
UNC 1/2	13	110	20	9	7	3	10,75	•	•
UNC 9/16	12	110	20	11	9	3	12,25	•	•
UNC 5/8	11	110	20	12	9	3	13,5	•	•
UNC 3/4	10	125	25	14	11	4	16,5	•	•
UNC 7/8	9	140	25	18	14,5	4	19,5	•	•
UNC 1	8	160	30	18	14,5	4	22,25	•	•

Řezné podmínky / Cutting conditions / V_c

P3.1	Cement. a nitr. / Case hardened and nitriding steels	3-5	6-8
P3.3	Nástrojové oceli / Tool steels		6-8
M5.1	Nerezavějící oceli / Stainless steels 450-800N/mm ²	4-7	8-14
M5.2	Nerezavějící oceli / Stainless steels 600-1000N/mm ²	3-5	6-10
K6.2	Tvárná a temper. litina / Spher. graphite and mall. cast iron		7-10
N9.1	Měď čistá / Pure copper		8-12
N10.2	Slitiny mědi s dlouhou třískou / Long chipping copper alloys		10-15

narex
žďanice