

STROJNÍ ZÁVITNÍK SE ŠROUBOVITOU DRÁŽKOU 40°

Machine tap with right-hand spiral flutes 40°

 Maschinengewindebohrer mit 40° RSP, rechtsschneidend

 Машинный метчик со спиральной канавкой 40°

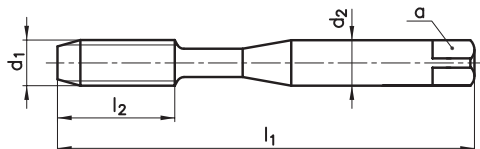
 Maschi a macchina con taglienti elicoidali destri 40°

 40° Helis Makina Kılavuzu

TYPE
VA

2320

2320IKZ



HL

HL

d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	Ø		
M 3	0,5	56	5	3,5	2,7	3	2,5	•	
M 3,5	0,6	56	6	4	3	3	2,9		
M 4	0,7	63	7	4,5	3,4	3	3,3	•	
M 4,5	0,75	70	8	6	4,9	3	3,7		
M 5	0,8	70	8	6	4,9	3	4,2	•	
M 6	1	80	10	6	4,9	3	5	•	•
M 7	1	80	10	7	5,5	3	6		
M 8	1,25	90	13	8	6,2	3	6,8	•	•
M 9	1,25	90	13	9	7	3	7,8		
M 10	1,5	100	15	10	8	3	8,5	•	•

M



DIN
13

HSSE
PM

DIN
371

ISO 2
6H



Řezné podmínky / Cutting conditions / V_c

P3.1	Cement. a nitr. / Case hardened and nitriding steels	6-8	6-8
P3.2	Zušlechtěné oceli / Heat-treated steels <1200N/mm ²	4-6	4-6
P3.3	Nástrojové oceli / Tool steels	6-8	6-8
M5.1	Nerezavějící oceli / Stainless steels 450-800N/mm ²	8-14	8-14
M5.2	Nerezavějící oceli / Stainless steels 600-1000N/mm ²	6-10	6-10
N9.1	Měď čistá / Pure copper	10-15	10-15
N10.2	Slitiny mědi s dlouhou třískou / Long chipping copper alloys	12-20	12-20

narex
žďanice

STROJNÍ ZÁVITNÍK SE ŠROUBOVITOU DRÁŽKOU 40°

Machine tap with right-hand spiral flutes 40°

 Maschinengewindebohrer mit 40° RSP, rechtsschneidend

 Машинный метчик со спиральной канавкой 40°

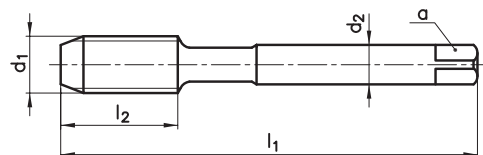
 Maschi a macchina con taglienti elicoidali destri 40°

 40° Helis Makina Kılavuzu

TYPE
VA

4320

4320IKZ



HL

HL

M



DIN
13

HSSE
PM

DIN
376

ISO 2
6H



d_1	P	l_1	l_2	d_2	a	z			
M 12	1,75	110	18	9	7	3	10,2	•	•
M 14	2	110	20	11	9	3	12	•	
M 16	2	110	20	12	9	4	14	•	
M 18	2,5	125	25	14	11	4	15,5	•	
M 20	2,5	140	25	16	12	4	17,5	•	

Řezné podmínky / Cutting conditions / V_c

P3.1	Cement. a nitr. / Case hardened and nitriding steels	6-8	6-8
P3.2	Zuštětžené oceli / Heat-treated steels <1200N/mm ²	4-6	4-6
P3.3	Nástrojové oceli / Tool steels	6-8	6-8
M5.1	Nerezavějící oceli / Stainless steels 450-800N/mm ²	8-14	8-14
M5.2	Nerezavějící oceli / Stainless steels 600-1000N/mm ²	6-10	6-10
N9.1	Měď čistá / Pure copper	10-15	10-15
N10.2	Slitiny mědi s dlouhou třískou / Long chipping copper alloys	12-20	12-20

narex
žďanice