

STROJNÍ ZÁVITNÍK SE ŠROUBOVITOU DRÁŽKOU 40°

Machine tap with right-hand spiral flutes 40°



Maschinengewindebohrer mit 40° RSP, rechtsschneidend



Машинный метчик со спиральной канавкой 40°



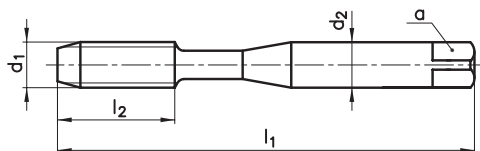
Maschi a macchina con taglienti elicoidali destri 40°



40° Helis Makina Kılavuzu

TYPE
H

2870



FNT

M



DIN
13

HSSE
PM

DIN
371

ISO 2
6H



d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	Ø
M 3	0,5	56	5	3,5	2,7	3	2,5
M 3,5	0,6	56	6	4	3	3	2,9
M 4	0,7	63	7	4,5	3,4	3	3,3
M 4,5	0,75	70	8	6	4,9	3	3,7
M 5	0,8	70	8	6	4,9	3	4,2
M 6	1	80	10	6	4,9	3	5
M 7	1	80	10	7	5,5	3	6
M 8	1,25	90	13	8	6,2	3	6,8
M 9	1,25	90	13	9	7	3	7,8
M 10	1,5	100	15	10	8	3	8,5

Řezné podmínky / Cutting conditions / V_c

P4.1	Vysoce legované oceli / High-alloyed steels	5-10
P4.2	Zuštěněné oceli / Heat treated steels <1400N/mm ²	5-10

narex[®]
žďanice

STROJNÍ ZÁVITNÍK SE ŠROUBOVITOU DRÁŽKOU 40°

Machine tap with right-hand spiral flutes 40°

 Maschinengewindebohrer mit 40° RSP, rechtsschneidend

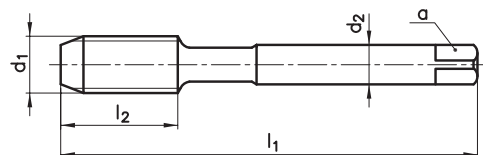
 Машинный метчик со спиральной канавкой 40°

 Maschi a macchina con taglienti elicoidali destri 40°

 40° Helis Makina Kılavuzu

TYPE
H

4870



M



DIN
13

HSSE
PM

DIN
376

ISO 2
6H



FNT

d_1	P	l_1	l_2	d_2	a	z		
M 12	1,75	110	18	9	7	3	10,2	•
M 14	2	110	20	11	9	3	12	•
M 16	2	110	20	12	9	4	14	•
M 18	2,5	125	25	14	11	4	15,5	•
M 20	2,5	140	25	16	12	4	17,5	•

Řezné podmínky / Cutting conditions / V_c

P4.1	Vysoce legované oceli / High-alloyed steels	5-10
P4.2	Zuštěněné oceli / Heat treated steels <1400N/mm ²	5-10

narex[®]
žďanice