

TVÁŘECÍ ZÁVITNÍK

Forming tap

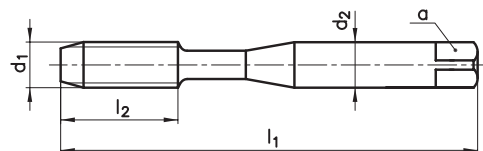
 Maschinen-Gewindeformer
 Бесстружечный метчик

 Maschi a rullare
 Ovalama Kılavuzu

TYPE
H

2980NX

2980NXIKZN



M1 - M1,4 = 4HX



TiCN

TiCN

M



DIN
13

HSSE
Co8

DIN
2174

ISO 2
6HX



d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	Ø		
M 1	0,25	40	5,5	2,5	2,1	-	0,9	•	
M 1,2	0,25	40	5,5	2,5	2,1	-	1,1	•	
M 1,4	0,3	40	7	2,5	2,1	-	1,27	•	
M 1,6	0,35	40	8	2,5	2,1	-	1,45	•	
M 2	0,4	45	8	2,8	2,1	-	1,85	•	
M 2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	-	2,33	•	
M 3	0,5	56	8	3,5	2,7	4	2,8	•	
M 4	0,7	63	11	4,5	3,4	4	3,7	•	
M 5	0,8	70	12	6	4,9	5	4,65	•	
M 6	1	80	10	6	4,9	5	5,55	•	•
M 8	1,25	90	12	8	6,2	5	7,4	•	•
M 10	1,5	100	15	10	8	8	9,3	•	•
M 12	1,75	110	17	9	7	8	11,2	•	•
M 14	2	110	20	11	9	8	13	•	•
M 16	2	110	20	12	9	8	15	•	•
M 20	2,5	140	20	16	12	8	18,8	•	•
M 24	3	160	24	18	14,5	8	22,5	•	•
M 27	3	160	18	20	16	8	25,5	•	•
M 30	3,5	180	21	22	18	8	28,2	•	•

Řezné podmínky / Cutting conditions / V_c

P1.1	Konstrukční oceli / Structural steels <500N/mm ²	20-30	20-30
P1.2	Nelegované lité oceli / Plain cast steels <500N/mm ²	20-30	20-30
P2.1	Automatové oceli / Free-cutting steels <800N/mm ²	20-30	20-30
P2.2	Konstrukční oceli / Structural steels <800N/mm ²	20-30	20-30
P2.3	Nelegované lité oceli / Plain cast steels <800N/mm ²	20-30	20-30
P3.1	Cement. a nitr. / Case hardened and nitriding steels	8-15	8-15
P3.2	Zušlechťené oceli / Heat-treated steels <1200N/mm ²	8-15	8-15
P3.3	Nástrojové oceli / Tool steels	8-15	8-15
P4.1	Vysoce legované oceli / High-alloyed steels	8-15	8-15
P4.2	Zušlechťené oceli / Heat treated steels <1400N/mm ²	8-15	8-15
N8.1	Legovaný hliník / Aluminium alloys Si<10%	20-40	20-40
N8.2	Legovaný hliník / Aluminium alloys Si>10%	20-40	20-40
N10.1	Slitiny mědi s krátkou třískou / Short chipping copper alloys	15-22	15-22
N10.2	Slitiny mědi s dlouhou třískou / Long chipping copper alloys	15-22	15-22

