

STROJNÍ ZÁVITNÍK S PŘÍMOU DRÁŽKOU

Machine tap with straight flutes

 Maschinengewindebohrer mit geraden Nuten

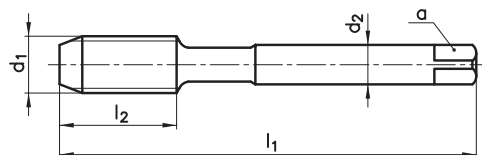
 Машинный метчик с прямой канавкой

 Maschi a macchina con taglienti diritti

 Düz Kanal Makina Kılavuzu

TYPE
N

3003



Pg



DIN
40430

HSSE

DIN
40435



d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	Ø
Pg 7	1,270	70	22	9	7	4	11,35
Pg 9	1,411	70	22	12	9	4	13,95
Pg 11	1,411	80	22	14	11	4	17,35
Pg 13,5	1,411	80	22	16	12	4	19,15
Pg 16	1,411	80	22	18	14,5	4	21,25
Pg 21	1,588	90	22	22	18	4	29,95
Pg 29	1,588	100	25	28	22	4	35,6

Řezné podmínky / Cutting conditions / V_c

P1.1	Konstrukční oceli / Structural steels <500N/mm ²	4-6
P2.1	Automatové oceli / Free-cutting steels <800N/mm ²	8-10
K6.1	Šedá litina / Grey cast iron	7-10
N8.2	Legovaný hliník / Aluminium alloys Si>10%	12-15
N10.1	Slitiny mědi s krátkou třískou / Short chipping copper alloys	10-15

narex
žďanice