

STROJNÍ ZÁVITNÍK S PŘÍMOU DRÁŽKOU

Machine tap with straight flutes

 Maschinengewindebohrer mit geraden Nuten

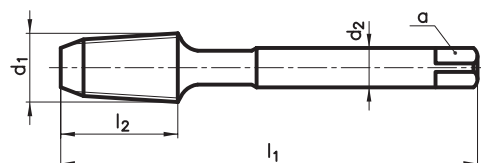
 Машинный метчик с прямой канавкой

 Maschi a macchina con taglienti diritti

 Düz Kanal Makina Kılavuzu

TYPE
N

300NPT



NPT



1:16

HSSE

≈DIN
2181



d_1	P	l_1	l_2	d_2	a	z	
NPT 1/8	27	65	15	7	5,5	3	8,5
NPT 1/4	18	70	22	11	9	3	11
NPT 3/8	18	75	23	12	9	3	14,4
NPT 1/2	14	80	30	16	12	3	17,8
NPT 3/4	14	100	31	20	16	3	23,15
NPT 1	11 1/2	110	36	25	20	3	29,05
NPT 1 1/4	11 1/2	125	36	32	24	3	37,8
NPT 1 1/2	11 1/2	140	36	36	29	3	43,85
NPT 2	11 1/2	160	36	36	29	3	55,85

Řezné podmínky / Cutting conditions / V_c

P1.1	Konstrukční oceli / Structural steels <500N/mm ²	2-6
P2.1	Automatové oceli / Free-cutting steels <800N/mm ²	2-6
K6.1	Šedá litina / Grey cast iron	1-5
N8.2	Legovaný hliník / Aluminium alloys Si>10%	2-10
N10.1	Slitiny mědi s krátkou třískou / Short chipping copper alloys	2-10

narex
žďanice