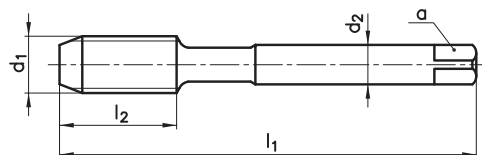


Machine tap with straight flutes

Машинный метчик с прямой канавкой
Düz Kanal Makina Kılavuzu

3230NX



TiCN

MF

 60°

HSS
PM

NAREX
STANDARD

ISO 2
6HX

Diagram C shows a sawtooth wave with a period of 2-3 units.

40-50
HRC

d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z		
M 3	0,5	46	11	3,5	2,7	4	2,55	•
M 4	0,7	52	13	4,5	3,4	4	3,4	•
M 5	0,8	60	16	6	4,9	4	4,3	•
M 6	1	62	19	6	4,9	4	5,1	•
M 8	1,25	70	22	6	4,9	5	6,9	•
M 8	1	70	22	6	4,9	5	7,4	•
M 10	1,5	75	24	7	5,5	5	8,6	•
M 10	1	75	24	7	5,5	5	9,1	•
M 12	1,75	82	29	9	7	5	10,4	•
M 12	1,5	82	29	9	7	5	10,6	•
M 14	2	88	30	11	9	5	12,1	•
M 14	1,5	88	30	11	9	5	12,6	•
M 16	2	95	32	12	9	5	14,1	•
M 16	1,5	95	32	12	9	5	14,6	•
M 20	2,5	105	37	16	12	5	17,7	•
M 24	3	160	38	18	14,5	5	21,2	•

Řezné podmínky / Cutting conditions / V_c

H14.1	Vysoce pevné oceli / Tough steels 1400-1600 N/mm ²	2-2,5
H14.2	Kalené oceli 40-50 HRC / Hardened steels 40-50 HRC	2-2,5
H14.3	Tvrdé slitiny / Hard castings	2-2,5