

MATICOVÝ ZÁVITNÍK

Nut tap

 Trapez-Einschnitt-Gewindebohrer

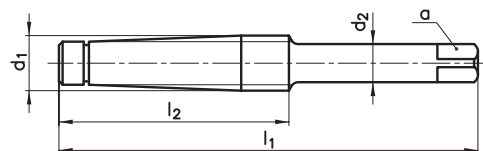
 Гаечный метчик

 Maschi per dadi

 Somun Kılavuzu

TYPE
N

5706



Tr



DIN
103

HSS

NAREX
STANDARD

ISO
7H



d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	Ø
Tr 10	3	140	84	6,3	5	3	7,5
Tr 12	3	140	84	8	6,3	3	9,25
Tr 14	3	140	84	10	8	3	11,25
Tr 16	4	220	142	11,2	9	3	12,25
Tr 18	4	220	142	12,5	10	3	14,25
Tr 20	4	220	142	14	11,2	3	16,25
Tr 22	5	260	163	16	12,5	3	17,25
Tr 25	5	260	163	18	14	3	20,25
Tr 28	5	260	163	22,4	18	3	23,25
Tr 32	6	310	195	25	20	3	26,25
Tr 36	6	310	195	28	22,4	5	30,25
Tr 40	6	360	227	31,5	25	5	34,5
Tr 45	8	440	275	35,5	28	5	37,5
Tr 50	8	440	275	40	31,5	5	42,5
Tr 56	8	460	282	45	35,5	5	44,5

Řezné podmínky / Cutting conditions / V_c

P1.1	Konstrukční oceli / Structural steels <500N/mm ²	2-6
P2.1	Automatové oceli / Free-cutting steels <800N/mm ²	2-6
K6.1	Šedá litina / Grey cast iron	1-3
N8.2	Legovaný hliník / Aluminium alloys Si>10%	2-10
N10.1	Slitiny mědi s krátkou třískou / Short chipping copper alloys	2-6

narex
žďanice